



## Banco de Boas Práticas Ambientais

## Fecularia – Cultivo e Industrialização da Mandioca



Área	Prática	Vantagem
Produção	Reaproveitar a água de centrifugação da manipueira para lavagem da mandioca.	Redução no consumo de água.
	Elaborar plano de reutilização e recuperação de água, levando em consideração a condensação de vapor de equipamentos, reutilização de águas de lavagem, quando possível, em circuito inverso.	Redução no consumo de água e do volume dos efluentes líquidos.
	Sempre que possível, minimizar a geração de resíduos, evitando o derrame de parte da produção nos pisos.	Menor geração de resíduos sólidos e um melhor aproveitamento da matéria-prima.
	Controlar quantidade de detergentes, sanitizantes e outros produtos de limpeza, bem como utilizar produtos biodegradáveis.	Efluentes líquidos com menor carga poluidora.
Tratamento de efluentes líquidos	Reutilizar os efluentes líquidos como fertilizantes, após tratamento com fermentação, mediante prévia aprovação dos órgãos competentes.	Redução no consumo de água.
	Efetuar o tratamento eficiente para possibilitar o reaproveitamento da água tratada no processo produtivo, nos jardins e áreas externas.	Redução do desperdício de água e do custo do processo.
Gerenciamento de resíduos sólidos	Peneirar as águas de lavagem das raízes para separação das cascas de mandioca.	Utilização destes resíduos na alimentação animal ou outra aplicação mais rentável.
	Promover o gerenciamento dos resíduos gerados.	Reaproveitamento de resíduos, destinação adequada.
Emissões atmosféricas	Utilizar biomassa em caldeiras e fornos para geração de energia térmica, bem como reaproveitamento de biogás.	Fonte de combustão mais limpa e economia de insumos.
	Manter programa de manutenção preventiva visando a garantir a eficiência das caldeiras e equipamentos de controle.	Combustão mais eficiente, menor emissão atmosférica, bem como menor taxa de geração de resíduos oriundos das caldeiras (cinzas).