



Banco de
**Boas Práticas
Ambientais**

Fundição



Área	Prática	Vantagem
Moldagem e macharia	Desenvolver pesquisas para substituição de materiais responsáveis por emissão de gases tóxicos, por materiais menos poluentes.	Redução da emissão de gases poluentes, contribuindo para a melhoria da qualidade do ar.
	Aproveitar a areia de moldagem e macharia.	Diminuição da compra de areia e diminuição de rejeito.
	Reaproveitar a lama dos lavadores de pó no sistema de preparação da areia de moldagem.	Economia de matéria-prima e evitar a disposição inadequada da lama.
Fusão	Aproveitar os gases gerados nos fornos.	Economia energética e financeira, além de evitar que os gases sejam lançados na atmosfera.
	Utilizar fornos de maior eficiência (ex.: forno elétrico).	Aumento da eficiência energética.
	Destinar a escória para uso na construção civil, cimenteiras, massa asfáltica, entre outros.	Melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
	Diminuir a quantidade de areia agregada a peças que retornam aos fornos.	Aumento da eficiência energética dos fornos.
	Recircular a água utilizada para refrigeração dos fornos.	Redução no consumo de água e da geração de efluentes, evitando seu lançamento nos corpos d'água.
Vazamento	Aprimorar o sistema de ventilação da área de vazamento.	Facilita a dissipação do calor e melhora as condições de trabalho.



Banco de
**Boas Práticas
Ambientais**

Fundição



Área	Prática	Vantagem
Desmoldagem	Realizar a separação dos machos do restante dos moldes, antes da desmoldagem.	Possibilita a recuperação/reutilização da areia de macharia e da areia verde.
Acabamento	Substituir tintas com componentes tóxicos e com Composto Orgânico Volátil (COV).	Facilita a disposição final das borras de tintas e diminui a emissão de COV.
Resíduos sólidos	Comercializar resíduos sólidos reaproveitáveis.	Melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
Efluentes líquidos	Reutilizar água de chuva e dos processos, levando em consideração os aspectos técnicos ambientais.	Redução no consumo de água e dos efluentes líquidos gerados, por meio do reúso.
Energia	Optar por sistemas refratários eficientes. Manutenção no sistema de aquecimento e controle dos processos. Evitar usar rebarbas e sucatas sujas com areia.	Melhoria da eficiência energética.