



Banco de Boas Práticas Ambientais

Graxaria



Área	Prática	Vantagem
Produção	Processar a matéria-prima recebida o mais rápido possível.	Evita a liberação de odores desagradáveis e a proliferação de vetores no ambiente, bem como reduz a perda de matéria-prima por decomposição.
	Manter local de armazenamento isolado, fechado e com calhas para coleta de água pluvial.	Evita a contaminação do solo, a liberação de odores desagradáveis e a contaminação das águas pluviais.
	Dar preferência para alimentação automatizada dos equipamentos.	Evita o derrame de material, bem como a liberação de odores desagradáveis.
	Evitar o excesso de matéria-prima e insumos nos equipamentos.	Evita o transbordo de materiais e reduz a geração de resíduos sólidos.
	Manter locais de processamento dos subprodutos hermeticamente fechados.	Evita a liberação de odores desagradáveis.
	Elaborar um plano de recuperação e reutilização de água, considerando a condensação do vapor nos equipamentos, a reutilização de águas de lavagem, quando possível, em circuito inverso ou na lavagem de pisos.	Redução no consumo de água e na geração de efluentes líquidos.
	Manter as tubulações, tanques e pequenos recipientes de circulação de vapor sempre encamisados.	Evita perda de calor e reduz o consumo de combustível.
	Iniciar a limpeza da área por meio de processos mecânicos, como a varrição, antes da utilização de água.	Redução no consumo de água e na geração de efluentes líquidos.
	Controlar a quantidade de detergentes, sanitizantes e outros produtos de limpeza, bem como utilizar produtos biodegradáveis.	Redução da carga poluidora no efluente gerado.



Banco de
Boas Práticas
Ambientais

Graxaria



Área	Prática	Vantagem
Setor de caldeira	Utilizar sebo bovino ou material renovável como combustível em caldeiras e fornos para geração e energia térmica, bem como para aproveitamento de biogás.	Fonte de combustão mais limpa, economia com insumos e melhoria na eficiência energética.
	Manter programa de manutenção preventiva visando a garantir a eficiência das caldeiras e equipamentos de controle.	Combustão mais eficiente, redução de emissões atmosféricas e redução na geração de resíduos provenientes da caldeira (cinzas).
Tratamento de efluentes	Efetuar um tratamento eficiente que possibilite o reaproveitamento da água tratada em jardins e áreas externas.	Redução no consumo de água e do volume dos efluentes líquidos.
	Manter sistemas eficientes de retenção de sólidos.	
Gerenciamento de resíduos sólidos	Caracterizar, classificar e segregar os resíduos sólidos para tratá-los e destiná-los adequadamente.	Destinação adequada para os resíduos gerados, evitando a liberação de odores desagradáveis e a possível proliferação de vetores.