



## Banco de Boas Práticas Ambientais

## Siderurgia Ferro-Gusa



Área	Prática	Vantagem
Matérias-primas	Destinar os finos do minério de ferro para sinterização, pelletização, fabricação de briquetes, conformação e pavimentação de vias, indústria cimenteira, etc.	Melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
	Varrer toda área da empresa para capturar material ferroso e tentar reaproveitá-lo no processo ou dispô-lo adequadamente.	Redução no consumo de matérias-primas, melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
Alto-forno	Recircular a água utilizada para refrigeração da carcaça e ventaneiras do alto-forno.	Redução do lançamento de efluentes em corpos d'água e no consumo de água para resfriamento.
	Aproveitar os resíduos finos de minério de ferro e finos de carvão vegetal no alto-forno.	Melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
	Aproveitar os resíduos finos de minério de ferro, pó de balão e finos de carvão vegetal para fabricação de briquetes.	
	Aproveitar os gases gerados no alto-forno para geração de energia.	Redução no consumo de energia, melhor limpeza dos gases.
Lavador de gases e balão gravitacional	Não retirar manualmente a lama de alto-forno.	Evita derramamento da lama sobre o solo.
	Reutilizar o pó de balão e lama de alto-forno na plantação de eucalipto, na fabricação de cerâmicas, briquetes, cimenteiras (observando critérios técnicos e ambientais).	Melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
Processamento de escória	Recircular a água de granulação da escória.	Redução no consumo de água e na geração de efluentes.
	Reutilização da escória na construção civil, na indústria de vidros, na agricultura e em cimenteiras.	Melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.