



## Banco de Boas Práticas Ambientais

## Indústria Têxtil



Área	Prática	Vantagem
Fiação e tecelagem	Aproveitar os resíduos sólidos gerados nas etapas de fiação e tecelagem no início do processo.	Redução no consumo de recursos naturais.
	Manter em bom estado toda a linha de distribuição e equipamentos utilizadores de ar comprimido. Escolher um tipo de compressor adequado às necessidades do processo produtivo. Posicionar o ponto de captação em local de baixa incidência de calor.	Redução de perdas na distribuição e utilização do ar comprimido, reduzindo custos com energia.
	Instalar gerenciador de energia que possibilite realizar medições e estabelecer metas para obter maior controle e acompanhamento.	Aumento da eficiência energética e de produtividade, além da redução de emissões.
	Otimizar o consumo de água por meio da reutilização de águas de lavagem, recirculação em equipamentos de resfriamento e utilização do efluente industrial tratado para lavagem de equipamentos.	Redução no consumo de água captada.
Beneficiamento/acabamento	Recuperar a goma por meio do processo de ultrafiltração do banho de desengomagem.	Redução no consumo de insumos e da geração de lodo.
	Implementar sistemas de recuperação de soda cáustica do efluente líquido, utilizando-a novamente na etapa de mercerização.	Redução no consumo do insumo e do custo no tratamento de efluentes.
	Substituir o hipoclorito de sódio e clorito de sódio, nos processos de alvejamento, por peróxido de hidrogênio.	Evita a reação de agentes clorados com matéria orgânica, que resulta na formação de organoclorados tóxicos e carcinogênicos.
	Reutilizar as sobras dos corantes de tinturaria para formulação de cores escuras.	Redução no consumo de insumos.



## Banco de Boas Práticas Ambientais

## Indústria Têxtil



Área	Prática	Vantagem
Beneficiamento/ acabamento	Substituir corantes metálicos por não metálicos, sólidos por líquidos, sulfurosos por ecológicos.	Facilita o tratamento e diminui a geração de gás sulfídrico.
	Utilizar as águas de lavagem em contracorrente. Remover o excesso de água do material antes dos processos subsequentes, a fim de evitar a contaminação dos novos banhos.	Redução do uso de produtos químicos. Redução do custo com as parcelas dos volumes de captação.
Confeccões	Reutilizar os retalhos de tecidos, gerados em confeccões ou vestuários, como matéria-prima de fios e tecidos pós-desfibramento, ou para confeccionar peças, artesanatos e aplicações.	Redução no consumo de recursos naturais e melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
Estação de tratamento de efluentes	Verificar a viabilidade da reutilização de resíduos da ETE (lodo) como matéria-prima para outros processos produtivos.	Redução no consumo de recursos naturais e melhorias na gestão dos resíduos, destino adequado aos materiais, proporcionando ganhos ambientais.
	Instalar inversores de frequência para eliminar o desperdício causado por operações fora do ponto de maior rendimento em ETA e ETE.	Redução no consumo de recursos naturais e melhor eficiência energética no processo.
Setor de caldeiraria	Verificar o dimensionamento e o isolamento térmico das tubulações a fim de evitar a perda de calor. Verificar vazamentos de vapor. Reduzir a pressão através da instalação de válvulas redutoras.	Redução no consumo de vapor em torno de 20% a 30%, com conseqüente redução de energia; redução no consumo de recursos naturais.
	Utilizar insumos oriundos de fontes renováveis na caldeira, como a biomassa, em substituição ao uso de combustíveis fósseis.	Redução da emissão de gases tóxicos poluentes e do uso de recursos naturais não renováveis.
	Regular o processo de combustão (quantidade de ar na queima).	Aumento da eficiência energética e de produtividade, além da redução de emissões.