



COMUNICADO DE ACIDENTE AMBIENTAL

Nº Protocolo: 64/2022

MODALIDADE DO ACIDENTE: Barragem

LOCAL: Parque estadual do Itacolomi

MUNICÍPIO: Ouro Preto/MG

DATA/HORA DA OCORRÊNCIA: 09/01/2022 - 05:00:00

DATA/HORA DO COMUNICADO AO NEA: 04/02/2022 - 16:00:00

FONTE(S) DE INFORMAÇÕES: Maria Lucia

BREVE DESCRIÇÃO DA OCORRÊNCIA: Conforme relatado ao NEA, na manhã do dia 09/01/2022 ocorreu o rompimento de uma barragem de água dentro do Parque Estadual do Itacolomi.

EMPRESA/PF ENVOLVIDA: Parque Estadual do Itacolomi

PRODUTO: Água | **NÚMERO ONU:** N/A | **CLASSE DE RISCO:** N/A

OBSERVAÇÕES: O Analista Ambiental Sergio Zanute irá se deslocar para o local para avaliar a situação e verificar a possibilidade de novas ocorrências no Parque.

Gerência de Prevenção e Emergência Ambiental