



COMUNICADO DE ACIDENTE AMBIENTAL

Nº Protocolo: 416/2022

MODALIDADE DO ACIDENTE: Transporte rodoviário

LOCAL: Rodovia BR-354 km 236, sentido sul

MUNICÍPIO: Patos de Minas/MG

DATA/HORA DA OCORRÊNCIA: 10/11/2022 - 00:00:00

DATA/HORA DO COMUNICADO AO NEA: 10/11/2022 - 00:24:00

FONTE(S) DE INFORMAÇÕES: Cabo Lima - PMAmb Patos de Minas

BREVE DESCRIÇÃO DA OCORRÊNCIA: Conforme relatado ao NEA, carreta tanque carregada com 22 mil litros de leite in natura capotou até atingir o leito do ribeirão Mata-Burrinhos, com derramamento total da carga. Condutor hospitalizado. Equipe de apoio interna da CEMIL presente no local. Comunicado realizado pela Cemil às 01h27min, pelo senhor Milton.

EMPRESA/PF ENVOLVIDA: Cooperativa Central Mineira de Laticínios Ltda. - CEMIL

PRODUTO: Leite in natura | **NÚMERO ONU:** -- | **CLASSE DE RISCO:** --

OBSERVAÇÕES: A servidora Raquel Boscarino está acompanhando a ocorrência e o servidor Newton Oliveira realizará o atendimento no local.

Gerência de Prevenção e Emergência Ambiental